

# galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4  
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459  
Tel. ++39-02-92103801/02  
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassioritolani.com>  
E-mail: [info@galassioritolani.com](mailto:info@galassioritolani.com)

## **Manuale D'istruzione (in assenza d'aria)**

### **Valvola a pinza Mod. GS.27**

La valvola a manicotto MOD.GS.27 è normalmente chiusa. L' apertura può essere effettuata sia manualmente che pneumaticamente. Il meccanismo di comando (tampone-tirante) è completamente chiuso dentro il corpo della valvola. Pertanto per un ottimo funzionamento della valvola, si consiglia, quando necessario, la sostituzione del manicotto - serie di guarnizioni - molla.

#### **Sostituzione del manicotto:**

1. Avvitare il volantino fino a battuta con la boccola (part.25).
2. Svitare la spina filettata (part.28) e il dado (part.4) e togliere la rondella (part.5).
3. Svitare e togliere il bullone, dado e rondelle (part.15-13-14).
4. Svitare e togliere la vite a brugola e la rondella (part.29) e sostituire il manicotto.

#### **Sostituzione molla e serie guarnizioni:**

1. Mettere aria nel cilindro ed avvitare il volantino mandandolo a battuta con la boccola del coperchio (part.25) poi togliere l'aria.
2. Svitare bullone, dado e rondella (part.27-11-26).
3. Togliere la vite (part.30) e levare la struttura pneumatica.
4. Togliere il dado in bronzo (part.24), bullone, dado e rondella (part.18-16-17).
5. Togliere il cilindro (part.21).
6. Svitando il volantino, si avrà la scomposizione completa della struttura pneumatica (pistone part.22 - molla part.20 - coperchio part.19).
7. La guarnizione a "w" piccola (part.10) si trova nell'apposita sede dentro il cilindro.  
La guarnizione a "w" grande (part.23) è collocata nella cava del pistone (part.22)  
La molla è all'interno del coperchio (part.19).  
L' or è all'interno del cilindro (part.2).

Durante la fase di montaggio, assicurarsi che il cilindro sia perfettamente pulito, ed oliare tutto con olio al silicone.

### **Montaggio struttura pneumatica**

1. Inserire la molla (part.20) all'interno del coperchio (part.19)
2. Inserire il pistone con l'asta filettata (part.22) nel coperchio ed avvitare il tutto tramite il volantino, fino a quando il piano superiore del pistone va ad appoggiarsi al piano del coperchio.
3. Inserire la struttura così completa nel cilindro ed avvitare il bullone, dado e rondella (part.18-16-17)
4. Avvitare il dado in bronzo portandolo alla misura di origine ed assemblare poi la struttura pneumatica con il corpo valvola.

Per un migliore funzionamento della struttura pneumatica è consigliabile aria strumenti, cioè senza condensa.

**N.B.** Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns.catalogo tecnico.