

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiertolani.com>
E-mail: info@galassiertolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a pinza Mod. GS.18

Le valvole a pinza MOD.GS.18 hanno le medesime applicazioni delle valvole aperte a riposo, ma differiscono da queste ultime perchè sono corredate di un doppio cilindro pneumatico a doppio effetto con funzionamento ad aria, in apertura ed in chiusura.

Per un perfetto funzionamento della valvola, si consiglia di sostituire, quando necessario, il manicotto in gomma e le serie di guarnizioni.

Sostituzione del manicotto:

1. Togliere dadi e rondelle (part.9-17) e sfilare i cilindri pneumatici.
2. Togliere dadi, bulloni e rondelle (part.13-15-14) ed aprire il corpo valvola (part.12).
3. Togliere la vite e rondella (part.24-18) e sostituire il manicotto in gomma.

Sostituzione delle guarnizioni:

1. Togliere dadi e rondelle (part.9-17) e sfilare i cilindri pneumatici.
2. Togliere dadi, rondelle e bulloni (part.25-26-27).
3. Nel traversino porta-cilindro (part.19) è situata la guarnizione a w piccola (part.4).
4. Sul pistone (part.22) sono situate le guarnizioni a w grandi (part.23).
5. Prima di rimontare la struttura pneumatica, assicurarsi che l'interno del cilindro sia perfettamente pulito.
6. Durante la fase del montaggio, oliare il tutto con olio al silicone - l'aria di alimentazione deve essere aria strumenti, cioè priva di impurità e di condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.