

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiertolani.com>
E-mail: info@galassiertolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a pinza Mod. GS.11-GS.20

Le valvole a pinza MOD.GS.11 (normalmente chiuse) sono costruite per essere installate dove esiste il vuoto, infatti, tutta la struttura (corpo valvola) è perfettamente stagna.

Per un perfetto funzionamento si deve collegare il tubetto del vuoto a valle della tubazione, in modo che si crei all'esterno del manicotto il vuoto parallelo.

Le valvole sono provviste di due cilindri pneumatici con ritorno a molla e volantino di emergenza nel caso venisse a mancare l'aria.

Per un perfetto funzionamento della stessa, si consiglia periodicamente la sostituzione di : manicotti, molle, guarnizioni.

Sostituzione del manicotto:

1. Mettere aria nei cilindri e far scendere i volantini in modo che il pistone (part.22), rimanga bloccato.
2. Scaricare l'aria all'interno dei cilindri (part.21).
3. Svitare il dado (part.9) e rondelle (part.17).
4. Togliere i cilindri (part.21), bulloni, dadi e rondelle (part.13-14-15) aprire il corpo valvola e sostituire il manicotto.

Per il montaggio, effettuare il procedimento inverso.

Sostituzione molle e guarnizioni:

1. Mettere aria nei cilindri (part.21) e far scendere i volantini in modo che il pistone (part.22) rimanga bloccato.
2. Scaricare l'aria all'interno dei cilindri (part.21), svitare il dado (part.9) e rondelle (part.17).
3. Togliere i cilindri (part.21), bulloni, dadi e rondelle (part.27-25-26), svitare il volantino (part.1) e sostituire la molla (part.30).
4. Cambiare la guarnizione a "v" grande (part.4) e piccola (part.5).
5. Prima del montaggio oliare il cilindro e le guarnizioni con olio al silicone.

Per il montaggio, effettuare il procedimento inverso.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.