

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiortolani.com>
E-mail: info@galassiortolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a pinza Mod. GS.5

Le valvole a pinza MOD.GS.5 sono normalmente aperte e la chiusura può essere effettuata sia manualmente che pneumaticamente.

In entrambi i casi, avviene la minima deformazione del manicotto in gomma. Pertanto, per un ottimo funzionamento delle stesse si consiglia, quando necessario, la sostituzione del manicotto, delle guarnizioni e della molla.

Sostituzione del manicotto :

1. DN 20 al DN 60 : sfilare le alette del manicotto dal ragnetto (part.11).
DN 70 to DN 200 : svitare le viti, rondelle (part.27-26).
2. Togliere i dadi, rondelle (part.4-5) situate sopra il traversino porta cilindro e sfilare tutto il gruppo manuale.
3. Svitare i dadi, bulloni, rondelle (part.13-15-14) e sostituire il manicotto.

Sostituzione della molla e delle guarnizioni :

1. Togliere dadi, rondelle (part.4-5) situati sopra il traversino porta cilindro, svitare i dadi, bulloni, rondelle (part.16-18-17).

La molla è collocata nell'apposito aggiustaggio situato nel traversino porta cilindro (part.19) mentre la guarnizione (part.23) è situata nel pistone (part.22).

Prima di rimontare la struttura, assicurarsi che l'interno del cilindro sia perfettamente pulito e durante la fase del montaggio, oliare il tutto con olio al silicone.

L'aria di alimentazione deve essere: aria strumenti, cioè priva di impurità e condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.