

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiortolani.com>
E-mail: info@galassiortolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a membrana Mod.GS.52-52/A

Queste valvole a membrana Mod.GS.52-52/A del tipo a flusso avviato sono normalmente aperte e vengono chiuse da un cilindro idropneumatico con ritorno a molla.

Il corpo valvola e la membrana possono essere forniti, dietro specifica, nei materiali più idonei al passaggio dei vari fluidi.

Pertanto, per un efficiente funzionamento della valvola, si consiglia di sostituire qualora sia necessario, la membrana, la serie di guarnizioni, e la molla del cilindro idropneumatico.

Sostituzione della membrana in gomma :

1. Togliere i bulloni, le rondelle e i dadi (part.15-14-11).
2. Fatta questa operazione, togliere la struttura idropneumatica.
3. Togliere i bulloni, rondelle, dadi (part.7-5-4) e il supporto (part.3).
4. Per il cambio della membrana, togliere le viti (part.13) del tampone (part.6), fatta questa operazione si può cambiare la membrana.
5. Durante il montaggio si consiglia, per un efficiente tenuta sul seggio del corpo valvola di stringere i bulloni, rondelle, dadi (part.7-5-4) in croce.

Sostituzione delle guarnizioni e molla :

1. Togliere i bulloni, rondelle, dadi (part.15-14-11), fatta questa prima operazione togliere la struttura idropneumatica.
2. Svitare il dado in bronzo (part.24) - (Se la valvola è una Mod.GS.52/A togliere prima la vite a brugola (part.29) e dopo la struttura manuale della valvola).
3. Togliere la spina (part.1).
4. Svitare i dadi, bulloni, rondelle (part.16-18-17).
5. Fatta questa operazione si può procedere alla sostituzione.
6. Nel coperchio (part.19) vi è inserita la guarnizione a "v" piccola (part.10) - nel pistone (part.22) vi è inserita la guarnizione a "v" grande (part.23), mentre la molla (part.20) è posta in una sede all'interno del cilindro (part.21).

Prima di rimontare la struttura assicurarsi che l'interno del cilindro sia perfettamente pulito. Durante le fasi del montaggio oliare il tutto con olio al silicone. L'aria di alimentazione deve essere aria strumenti, cioè priva di condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.