

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiortolani.com>
E-mail: info@galassiortolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a farfalla Mod.GS.40-40A-40W-40WL-40AW-40AWL

Le valvole a farfalla del tipo GS.40-40A-40W-40WL-40AW-40AWL funzionano tramite un attuatore pneumatico a "semplice effetto" con molla di ritorno, volantino per la chiusura d'emergenza e boccola per la regolazione della corsa del pistone.

La dimensione del cilindro assicura il funzionamento delle valvole anche quando la pressione è relativamente bassa.

Per un ottimo funzionamento, si consiglia di sostituire in caso di necessità: il manicotto, la farfalla, le guarnizioni del pistone e del cilindro, la molla, la cremagliera.

Sostituzione del manicotto e farfalla :

1. Svitare i bulloni, le rondelle ed i dadi (part.10-14-15) e rimuovere la parte pneumatica.
2. Svitare i bulloni, le rondelle ed i dadi (part.13-12-11) ed aprire il corpo della valvola (part.4-3).
3. Quando il disco della farfalla è nella posizione aperta, premere in basso l'accoppiamento e fare scivolare fuori la farfalla.

Montaggio :

1. Infilare la farfalla dalla parte dello stelo più lungo nel foro del manicotto, premere in basso il manicotto ed inserirlo nel lato più corto.
2. Inserire la farfalla con il manicotto nel corpo della valvola, avvitare i bulloni ed inserire la struttura pneumatica.

Sostituzione guarnizioni - molle e struttura pneumatica :

1. Rimuovere i bulloni e rondelle (part.25-19) del cilindro e il corpo centrale. Svitare il cilindro in modo che si stacchi dalla cremagliera (part.20).
2. Mettere aria nel cilindro (part.21) ed abbassare il volantino (part.39) sulla ghiera di regolazione (part.38), fatta questa operazione scaricare l'aria dal cilindro.
3. Togliere i bulloni, dadi, rondelle (part.42-43-44) e sfilare il cilindro dalla struttura pneumatica superiore. La guarnizione piccola (part.29) è situata nel cilindro. La guarnizione grande (part.23) è situata nel pistone (part.22), mentre la molla (part.34) si trova nella camera del coperchio (part.36).

Montaggio :

Prima di riassembleare assicurarsi che la camera del cilindro sia perfettamente pulita ed oliare con olio al silicone. Per un perfetto funzionamento della struttura pneumatica, usare aria compressa priva di condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.