

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassioriolani.com>
E-mail: info@galassioriolani.com

Manuale di Istruzione

Valvola a farfalla Mod.GS.38-38W

Le valvole a farfalla MOD.GS.38-38W sono azionate da un attuatore idropneumatico a doppio effetto. L'adozione di cilindri a grande diametro, ci permette di assicurarvi il funzionamento delle valvole anche in presenza di pressioni relativamente basse.

Pertanto per un ottimo funzionamento della valvola si consiglia in caso di necessità la sostituzione del manicotto, della farfalla, e delle guarnizioni del cilindro idropneumatico, del perno di comando, della cremagliera.

Sostituzione del manicotto e farfalla:

1. Togliere i bulloni, rondelle e dadi (part.9-10-11) e sfilare la struttura idropneumatica.
2. Togliere i bulloni, rondelle e dadi (part.12-13-14) ed aprire il corpo valvola superiore (part.3) dal corpo valvola inferiore (part.4).
3. La lente della farfalla si dovrà trovare in posizione di apertura, schiacciare il manicotto sfilare la farfalla.

Montaggio:

1. Infilare l'albero più lungo della farfalla nel foro del manicotto, schiacciare il manicotto ed inserire la parte più corta.
2. Inserire la farfalla con il manicotto nelle sedi del corpo valvola, imbullonare ed inserire la struttura idropneumatica.

Sostituzione guarnizioni struttura idropneumatica

1. Togliere i bulloni e rondelle (part.17-23) dalla parte del cilindro.
 2. Svitare tutto il cilindro in modo che si stacchi dalla cremagliera (part.18).
 3. Togliere la spina (part.33).
 4. Togliere i bulloni, rondelle e dadi (part.28-29-30) e sfilare il coperchio (part.26) - pistone (part.20) - cilindro (part.19).
 5. Nel cilindro (Part.19) e coperchio (part.26), sono situate le guarnizioni a "w" piccole (part.25-32) - nel pistone (part.20) sono situate le guarnizioni a "w" grandi (part.21).
- Prima di procedere al montaggio, assicurarsi che l'interno del cilindro sia perfettamente pulito. Durante la fase del montaggio oliare il tutto con olio al silicone per un funzionamento efficiente usare aria strumenti, cioè senza condensa.

Sostituzione del perno di comando e cremagliera

1. Togliere i bulloni, dadi e rondelle (part.9-10-11) e sfilare la struttura idropneumatica.
2. Togliere i bulloni e rondelle (part.17-23) da ambo le parti, sfilare il coperchio (part.15) e svitare il cilindro idropneumatico.
3. Togliere le viti a brugola (part.2) e sfilare la flangia (part.27).
- 4- Togliere il perno di comando (part.1) e sfilare la cremagliera (part.18).

Prima del montaggio, ingrassare il perno di comando e la cremagliera, poi procedere al montaggio.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns.catalogo tecnico.