

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassioritolani.com>
E-mail: info@galassioritolani.com

Manuale di Istruzione

Valvola a farfalla Mod.GS.36

Le valvole a farfalla MOD.GS.36 sono azionate da un attuatore pneumatico a doppio effetto. L'adozione di cilindri di grande capacità volumetrica, ci permette di assicurarvi il funzionamento delle valvole anche in presenza di pressioni relativamente basse.

Pertanto per un ottimo funzionamento della valvola si consiglia in caso di necessità la sostituzione del manicotto, della farfalla, e delle guarnizioni del cilindro pneumatico.

Sostituzione del manicotto e farfalla:

1. Mettere la valvola in posizione di apertura. Togliere la brugola (part.33) e freccia indicatrice (part.35).
2. Togliere seeger (part.30).
3. Sfilare il perno (part.31).
4. Sfilare la forcetta (part.37) dallo snodo (part.36).
5. Allentare le vite a brugola (part.2) e sfilare lo snodo (part.36) dal perno della farfalla (part.7).
6. Togliere i bulloni, rondelle e dadi (part.10-14-15).
7. Togliere il supporto (part.28) e tutta la struttura pneumatica.
8. Togliere i bulloni, rondelle e dadi (part.13-12-11) ed aprire il corpo valvola superiore (part.3) dal corpo valvola inferiore (part.4).
9. La lente della farfalla si dovrà trovare in posizione di apertura, schiacciare il manicotto sfilare la farfalla.

Montaggio:

1. Infilare l'albero più lungo della farfalla nel foro del manicotto, schiacciare il manicotto ed inserire la parte più corta.
2. Inserire la farfalla con il manicotto nelle sedi del corpo valvola, imbullonare e montare il supporto e la struttura pneumatica.

Sostituzione guarnizioni struttura pneumatica:

1. Mettere la valvola in posizione di apertura. Togliere i seeger (part.30 -part.24).
2. Togliere i perni (part.31-part.29).
3. Togliere la struttura pneumatica.
4. Allentare il dado di regolazione (part.27).
5. Togliere la forcetta (part.37).
6. Togliere il dado di regolazione (part.27).
7. Svitare i dadi (part.26) , togliere il coperchio sup. (part.16) e il coperchio inf. (part.17).
8. Sfilare il pistone (part.22) e sostituire le guarnizioni a "w" grandi (part.23) e la guarnizione a "w" piccola (part.18) situata situata nel coperchio inferiore (part.17).

Prima di procedere al montaggio, assicurarsi che l'interno del cilindro sia perfettamente pulito. Durante la fase del montaggio oliare il tutto con olio al silicone; per un funzionamento efficiente usare aria strumenti, cioè senza condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.