

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiertolani.com>
E-mail: info@galassiertolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a pinza Mod. GS.27

La valvola a manicotto MOD.GS.27 è normalmente chiusa. L' apertura può essere effettuata sia manualmente che pneumaticamente. Il meccanismo di comando (tampone-tirante) è completamente chiuso dentro il corpo della valvola. Pertanto per un ottimo funzionamento della valvola, si consiglia, quando necessario, la sostituzione del manicotto - serie di guarnizioni - molla.

Sostituzione del manicotto:

1. Svitare bullone, dado e rondella (part.27-11-26).
2. Svitare la vite (part.30) e sfilare la struttura pneumatica.
3. Svitare la spina filettata (part.28) e il dado (part.4) e togliere la rondella (part.5).
4. Svitare e togliere il bullone, dado e rondelle (part.15-13-14).
5. Svitare e togliere la vite a brugola e la rondella (part.29) e sostituire il manicotto.

Sostituzione molla e serie guarnizioni:

1. Mettere aria nel cilindro ed avvitare il volantino mandandolo a battuta con la boccola del coperchio (part.25) poi togliere l'aria.
2. Svitare bullone, dado e rondella (part.27-11-26).
3. Togliere la vite (part.30) e levare la struttura pneumatica.
4. Togliere il dado in bronzo (part.24), bullone, dado e rondella (part.18-16-17).
5. Togliere il cilindro (part.21).
6. Svitando il volantino, si avrà la scomposizione completa della struttura pneumatica (pistone part.22 - molla part.20 - coperchio part.19).
7. La guarnizione a "w" piccola (part.10) si trova nell'apposita sede dentro il cilindro.
La guarnizione a "w" grande (part.23) è collocata nella cava del pistone (part.22)
La molla è all'interno del coperchio (part.19).
L' or è all'interno del cilindro (part.2).

Durante la fase di montaggio, assicurarsi che il cilindro sia perfettamente pulito, ed oliare tutto con olio al silicone.

Montaggio struttura pneumatica

1. Inserire la molla (part.20) all'interno del coperchio (part.19)
2. Inserire il pistone con l'asta filettata (part.22) nel coperchio ed avvitare il tutto tramite il volantino, fino a quando il piano superiore del pistone va ad appoggiarsi al piano del

coperchio.

3. Inserire la struttura così completa nel cilindro ed avvitare il bullone, dado e rondella (part.18-16-17)
4. Avvitare il dado in bronzo portandolo alla misura di origine ed assemblare poi la struttura pneumatica con il corpo valvola.

Per un migliore funzionamento della struttura pneumatica è consigliabile aria strumenti, cioè senza condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns.catalogo tecnico.