

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiortolani.com>
E-mail: info@galassiortolani.com

Manuale di Istruzione

Valvola a manicotto MOD.GS.22

Le valvole a manicotto GS.22 sono normalmente aperte, la chiusura avviene mediante la pressione di un pistone azionato pneumaticamente che agisce su un tampone, che a sua volta schiaccia il manicotto in gomma fino alla chiusura totale.

Per un ottimo funzionamento delle stesse, si consiglia, quando necessario, la sostituzione del manicotto e delle guarnizioni.

Sostituzione del manicotto:

1. Svitare bullone e rondella (part.21-22).
2. Svitare la vite (part.2) e sfilare la struttura pneumatica.
3. Svitare la spina filettata (part.16) e il dado (part.4) e togliere la rondella (part.5).
4. Svitare bulloni, rondelle e dadi (part.15-14-13) e sostituire il manicotto.
5. Svitare e togliere la vite a frugola e la rondella (part.19-18) e sostituire il manicotto.

Sostituzione molla e serie guarnizioni:

1. Svitare bullone e rondella (part.21-22).
2. Svitare la vite (part.2) e sfilare la struttura pneumatica.
3. Togliere il cilindro (part.9).
4. Sostituire le guarnizioni (part.23) sul pistone e (part.11) sul cilindro; sostituire la molla (part.20).

Prima di rimuovere la struttura pneumatica, assicurarsi che l'interno del cilindro sia perfettamente pulito e durante la fase di montaggio, oliare il tutto con olio al silicone. L'aria di alimentazione deve essere: aria strumenti, cioè priva di impurità e condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari elencati sono riferiti al ns. catalogo tecnico.