

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiertolani.com>
E-mail: info@galassiertolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a pinza Mod. GS.2 - GS.9

Le valvole a pinza MOD.GS.2 e MOD.GS.9 con doppio comando a mano, vengono consigliate per i grandi diametri di passaggio.

L'utilizzo del doppio comando consente una piu' facile regolazione della portata, inoltre il meccanismo di comando e' interamente chiuso dentro l'apposito carter.

Pertanto, per un ottimo funzionamento della stessa si consiglia, qualora sia necessario la sostituzione del manicotto.

Sostituzione del manicotto:

1. Posizionare la valvola semi/chiusa.
2. Togliere solo da una parte i dadi e le rondelle (part.4-5).
3. Togliere i bulloni, dadi e rondelle (part.15-13-14) - fatta questa operazione, aprire il corpo valvola, svitare le viti a brugola e togliere le rondelle (part.18-19) dopo di che' si toglie e sostituire il manicotto.

Montaggio manicotto e corpo valvola :

1. Lasciare i tamponi (part.6) in posizione di semi/chiusura, avvitare le brugole e le rondelle (part.18-19).
2. Portare in posizione di apertura i tamponi ed avvitare i bulloni, dadi, rondelle (part.15-13-14).
3. Avvitare i dadi e rondelle (part.4-5).
Si consiglia durante la fase di montaggio, di ingrassare i tiranti (pos.7) situati all'interno del corpo valvola.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.