

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiertolani.com>
E-mail: info@galassiertolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a pinza Mod. GS.12

Queste valvole hanno le stesse applicazioni delle valvole normalmente aperte ma ne differiscono per essere dotate di un cilindro pneumatico a doppio effetto cioè aria apre-aria chiude.

Per un perfetto funzionamento della valvola si consiglia di sostituire, quando necessario, il manicotto in gomma e le guarnizioni.

Sostituzione del manicotto:

1. Togliere viti e rondelle (part.27-26).
2. Dadi e rondelle (part.4-5) situate nel traversino porta-cilindro (part.19).
3. Togliere la struttura pneumatica.
4. Sfilare i tiranti, tampone, traversino, vite e volantino (part.7-6-3-2-1).
5. Togliere dadi, rondelle e bulloni (part.13-14-15), fatta questa operazione si può togliere il manicotto.

Sostituzione delle guarnizioni:

1. Togliere dadi e rondelle (part.4-5) situate nel traversino porta-cilindro (part.19).
2. Sfilare la struttura pneumatica.
3. Togliere la vite a brugola (part.18).
4. Nel traversino porta-cilindro, è situata la guarnizione a w piccola (part.20).
5. Nel pistone (part.22), sono situate le due guarnizioni a w grandi (part.23).
6. Prima di rimontare la struttura pneumatica, assicurarsi che l'interno del cilindro sia perfettamente pulito.
7. Durante la fase del montaggio, oliare il tutto con olio al silicone - l'aria di alimentazione deve essere aria strumenti, cioè priva di impurità e di condensa.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.