

galassi & ortolani s.p.a.

valvole speciali per l'industria

Via Ghirlandaio, 2/4
20096 Pioltello -MI- (Italy)

Tel. ++39-02-92103459
Tel. ++39-02-92103801/02
Fax ++39-02-92103804

<http://www.galassiertolani.com>
E-mail: info@galassiertolani.com

Manuale D'istruzione

Valvola a pinza Mod. GS. 10

Le valvole a pinza MOD.GS.10 (normalmente aperte) sono costruite per essere installate dove esiste il vuoto, infatti, tutta la struttura (corpo valvola) è perfettamente stagna.

Per un perfetto funzionamento si deve collegare il tubetto del vuoto a valle della tubazione, in modo che si crei all'esterno del manicotto il vuoto in parallelo.

Le valvole sono provviste di due cilindri pneumatici con ritorno a molla.

Per un perfetto funzionamento della stessa, consigliamo periodicamente la sostituzione di: manicotto, molle, guarnizioni.

Sostituzione del manicotto:

1. Togliere il tubo alimentazione aria (part.1).
2. Togliere le strutture pneumatiche - cilindro (part.21) e traversino porta-cilindro (part.19).
3. Svitare il dado (part.15) - rondelle (part.14) - dado (part.13) ed aprire il corpo valvola
4. Togliere dai due tamponi (part.6) la vite (part.24) e sostituire il manicotto.

Per il montaggio, eseguire il procedimento inverso.

Sostituzione molle e guarnizioni :

1. Smontare il cilindro (part.21) dal traversino porta-cilindro (part.19) - togliere i dadi, bulloni e rondelle (part.25-26-27) e sostituire la guarnizione a "w " grande (part.23), la molla (part.3) e la guarnizione a "w" piccola (part.4).
2. Prima del montaggio oliare il cilindro e le guarnizioni con olio al silicone.

Per il montaggio, eseguire il procedimento inverso.

N.B. Tutti i numeri dei particolari si riferiscono al ns. catalogo tecnico.